

屋内搬送ロボット

DR2

ディーアールツー

オフィスビルや商業施設内の
バックヤードでの小型荷物の
搬送業務を自動化



DR2の特徴

操作しやすく見やすい
7インチディスプレイ搭載

荷室を2個搭載。
一度の配送で
2箇所へのお届けが可能です

パスワード付き
電磁ロックで
盗難の心配はいりません

LTE SIMが搭載可能のため
ネットワーク未設置でも
通信可能です

走行性能
傾斜10度、段差18mm、幅30mm

複数のセンサーで人や障害物を検知し
走行安全性も確保します

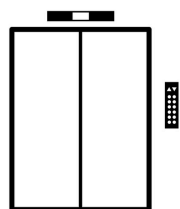


Qbit ROBOTICS

その他の特徴



電池が少なくなると自動的に充電ポットへ戻る自動充電機能



エレベーター連携や自動ドア連携など他設備との連携動作も可能
※連携にはQBITが開発した「QUBIC」の導入と連携装置の導入などのカスタマイズが別途必要となります。

導入事例



豊田合成株式会社様
オフィス内配送



阪急うめだ本店様
施設内配送 実証実験

諸元

- サイズ 高さ1032mm × 幅536mm × 奥行523mm
- 積載重量 最大45kg（上下合計60kg）
- 移動方向 360度自由移動
- 移動速度 デフォルト1m/s（最大1.2m/s）
- 充電時間 4～5時間
- 稼働時間 停止時（0m/s）：35時間 / 稼働時（0.9m/s）：20時間
- 登坂能力 最大10度
- 段差対応 最大18mm
- 溝超え 最大30mm
- センサー レーザー距離センサ、RGBD深度カメラ、超音波距離センサ、6軸モーションセンサ、衝突検知センサ
- 通信 Wi-Fi/ LTE SIM
- 操作方法 7インチ液晶ディスプレイ
- 安全機能 衝突回避センサー、暗証番号付き扉、電磁ロック付き手動扉
- 自動充電 可能（バッテリー残量が少なくなると充電ステーションに帰還）

<<お問合せ先>>

株式会社 QBIT Robotics

〒102-0093 東京都千代田区平河町1-6-15 USビル7階
info@qbit-robotics.jp

