



ROMS
Robotics OMni Solutions

Company Profile

会社説明資料

2026年4月





会社概要



ROMS
Robotics OMni Solutions



ROMS
Robotics OMni Solutions



ROMS

Robotics OMni Solutions

会社名: 株式会社ROMS (ROMS, Inc.)
代表: 前野洋介
創立: 2019年6月3日
所在地: 本社: 東京都品川区西五反田八丁目8番15号
平和島ラボ: 東京都大田区平和島一丁目2番20号
ROMS USA, Inc. (米国オフィス):
55 E 3rd Avenue, San Mateo, CA, 94401 US

物流倉庫/工場向けに 高性能小型自動倉庫と ロボットピックを中心とした 小型自動化ソリューションを提供



小型・高機能



高密度保管



ハイブリッド稼働



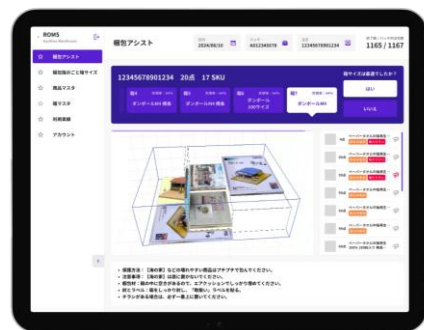
日本製/フル内製

手軽な従量課金制のライトソリューションから、
機能特化型の手頃な高層ピース仕分け機、
スモールスタート可能な小型自動倉庫システムまで用意

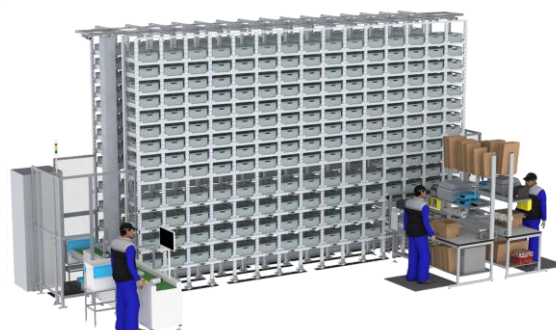
ライトソリューション

ハードソリューション

梱包資材推奨システム
梱包アシストAI



高層ピース仕分け機
Nano-Sorter



小型自動倉庫システム
Nano-Stream



平和島ラボ



社名
施設名
所在地

株式会社ROMS
ROMS平和島ラボ
〒143-0006

交通アクセス

東京都大田区平和島1-2-20
日本通運株式会社 C棟北側2階
・京浜急行平和島駅からバスで5分
・JR大森駅からバスで10分
・流通センター駅から徒歩15分

問合せ電話

03-6417-3633

メール

info@roms.inc

事前予約

事前予約制

開館日・時間

月曜日～金曜日 10:00～18:00

料金

無料

会社サイト

<https://roms.inc/>

ROMS製品の特長



ROMS
Robotics OMni Solutions



ROMS
Robotics OMni Solutions

ROMS自動化ソリューションの特長

小型



100m²程度の
スモールスタート
から大規模まで

小規模でも
高密度/高能力

複数機器の自在対応で
拡張性も担保

日本製



汎用品を使った高い
信頼性と可用性

すぐに直せる・
長く使える

高い耐震性・
安全規格対応可

短納期



最短4~6か月で納品

上位システムとも
簡単に連携

HW/SWの企画設計・開発を
全て内製化

柔軟対応



最適な提案と
迅速なアフター
フォロー

複数荷姿対応

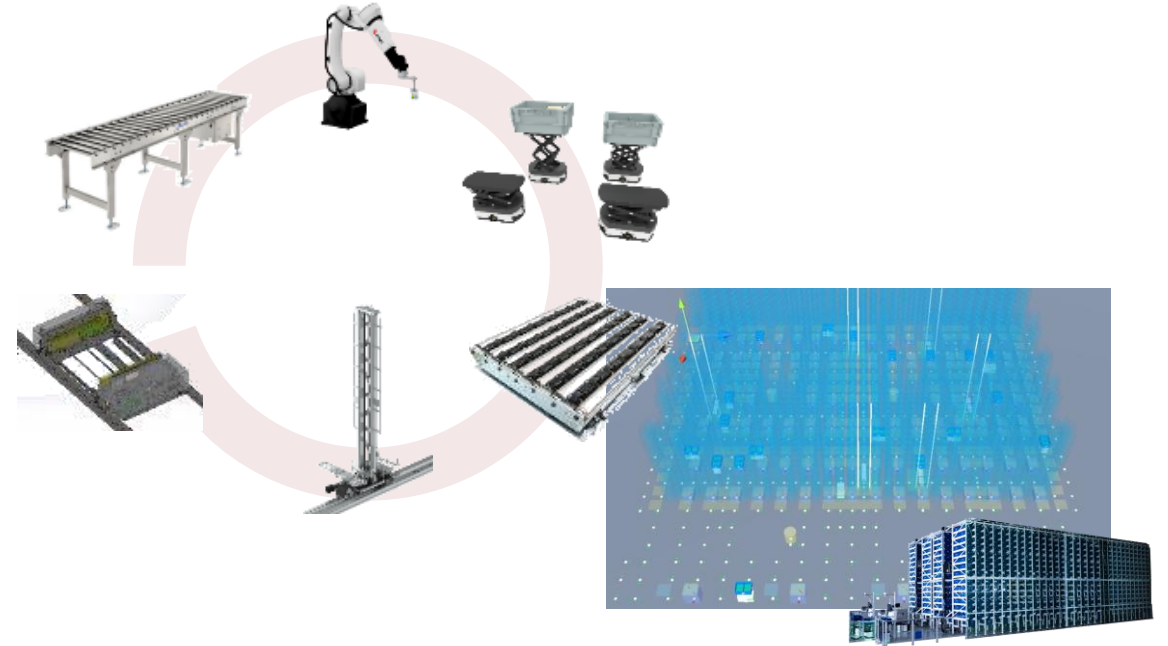
使いやすいUI

小型化設計技術と高度な知能化搬送技術により、小型でも高密度保管と高能力を追求



標準でダブルディープ（1棚2列保管）を採用
ラックや各機器を極限まで小型に設計

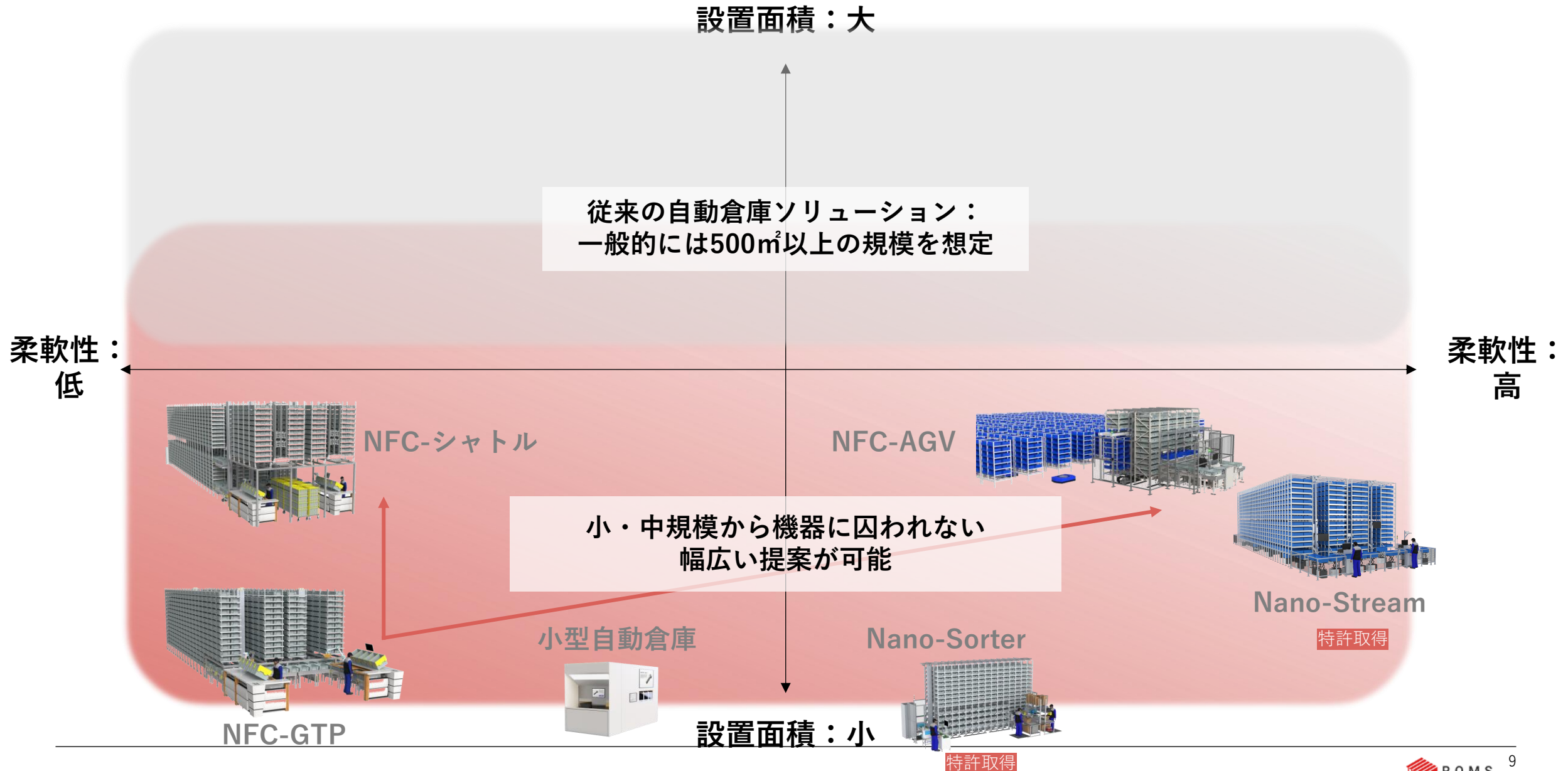
高い保管効率



狭小スペースで複数の機器をシームレスに協調
デジタルツイン上で能力を事前検証

高い搬送能力

従来対象とされてこなかった小/中規模からでも効果的な導入が可能



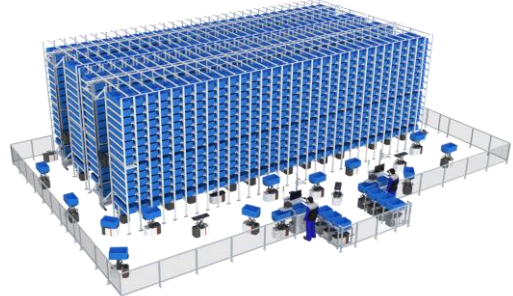
スモールスタートしやすく、その後の拡張性や柔軟性も担保



拡張性



柔軟性



スモールスタート

日本製/フル内製で、汎用品を中心に開発

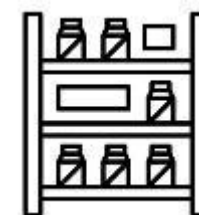


日本製・フル内製



ROMSで企画設計・開発

ハード、ソフト、UIも含めワンストップで自社開発のため、迅速な不具合対応や改善が可能



汎用品を中心に企画設計



高い可用性と信頼性

導入後、メンテナンスパーツの生産終了リスク等が低く、長期間・継続的にご利用いただける

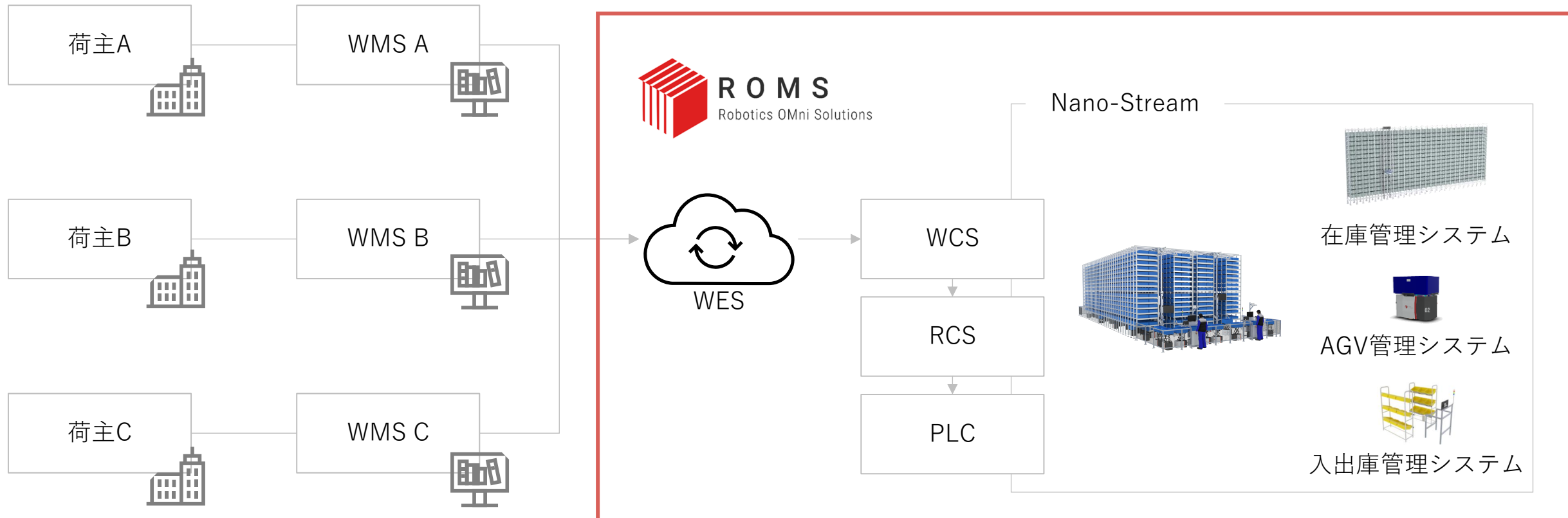
データ連携基盤から機械/制御ソフト、UIまで全て内製。 上位システムとの簡単な連携、柔軟/迅速な対応を実現

API連携やCSVで簡単に連携

必要最低限のセットアップ
ですぐに運用可能

オーダーに基づいて自動制御

必要な商品と数量を
Nano-Streamが準備



自社開発 + 汎用品の利用で圧倒的な短納期を実現

← **最短4 - 6ヶ月で導入可能** →

カスタマイズの有無、部材の調達状況、受注状況により変動いたします



ご注文



詳細仕様決定



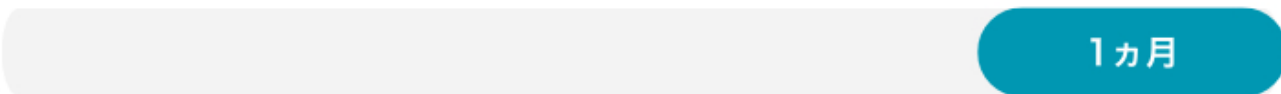
調達・製造



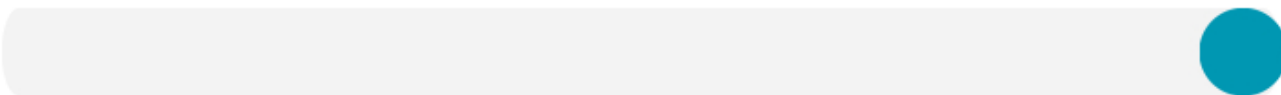
据付工事



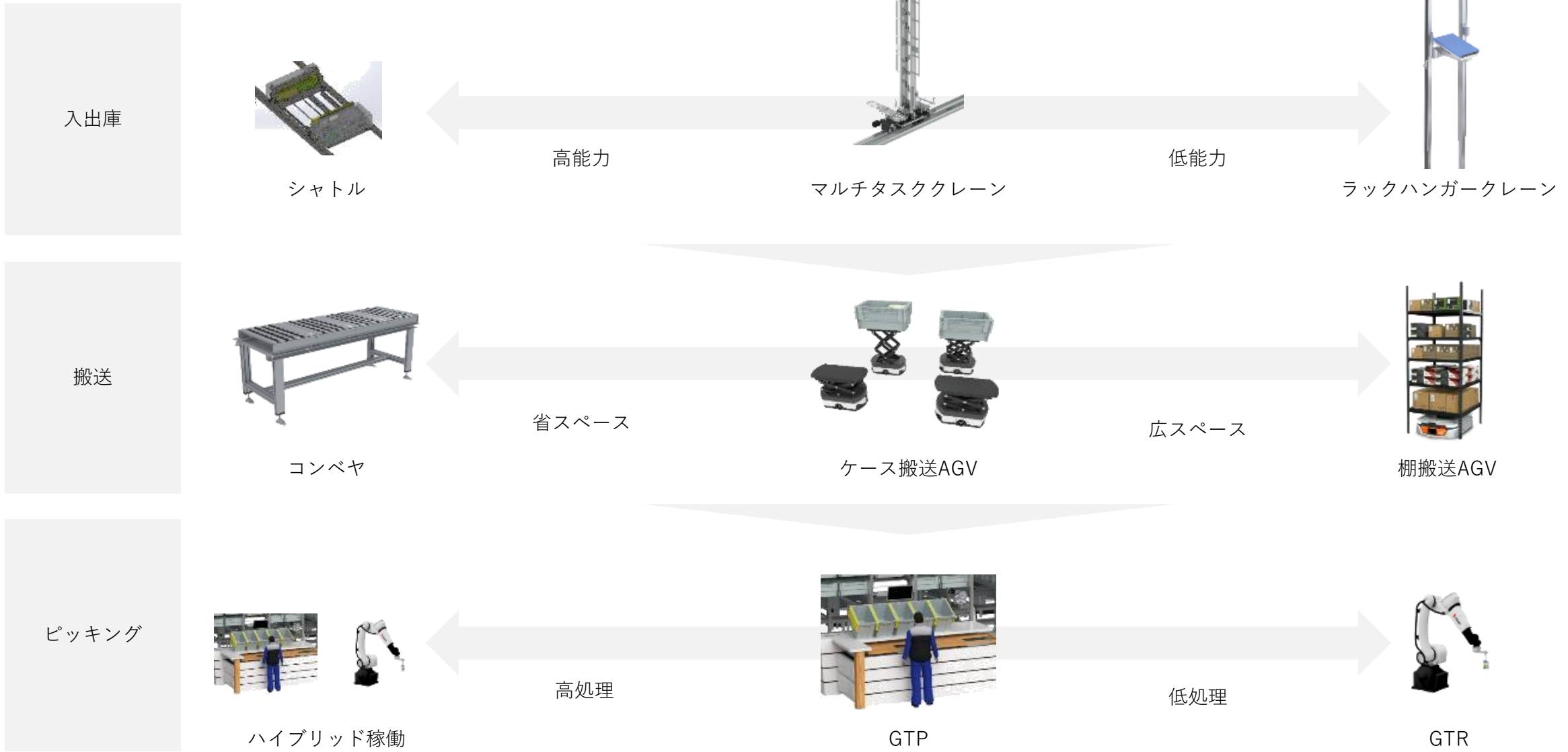
稼働テスト・トレーニング



お引渡し本稼働



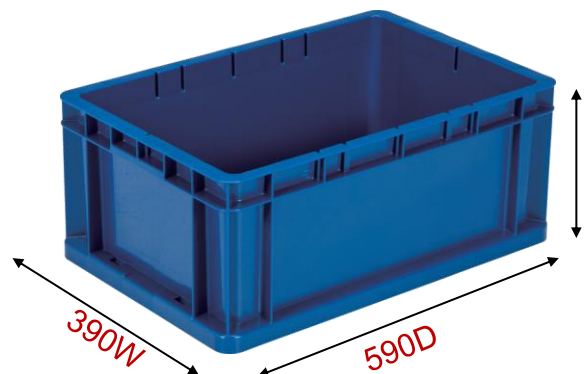
要件に応じ様々な機器を組み合わせた提案も可能



取扱い荷姿も柔軟に対応可能。各種工夫で充填率も最大化

柔軟な荷姿対応

標準コンテナサイズ



内容量：43.6L

250H

外寸	590×390×250mm
内寸	542×350×235mm
有効内寸	533×341×225mm
圧縮荷重	25.5kN(2600kgf)

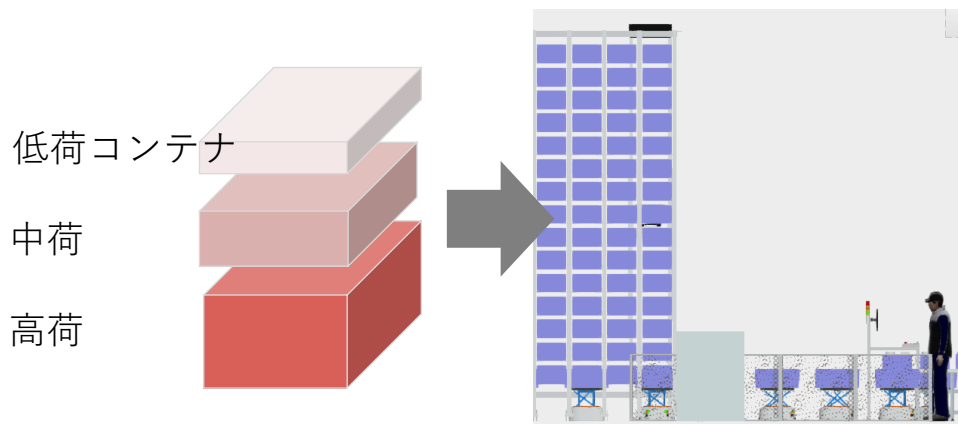
取扱い荷姿例

※これ以外も応相談



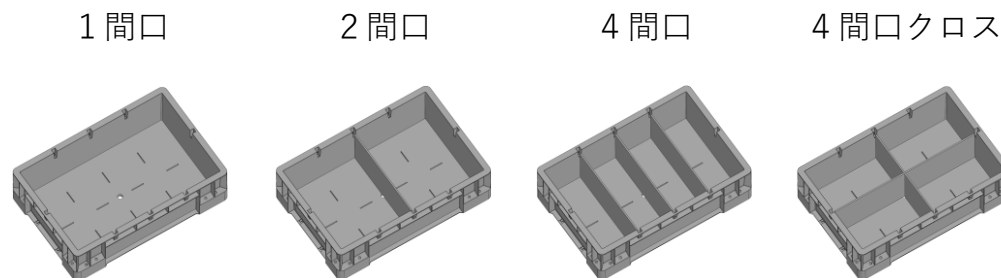
充填率を最大化

荷高さ違いのコンテナを混載、段数を増加



※底面サイズ違いの混載は不可

コンテナ内に間仕切りを設置



※仕切りのあるコンテナに限ります

標準コンテナの場合
最大8間口

常時／遠隔監視・遠隔対応も可能で迅速にトラブルに対応

保守メンテナンス契約締結時の標準提供サービス



稼働状況の常時監視

平日9時～18時



オンコール・遠隔対応
によるサポート

平日9時～18時



当社判断による現場サポート

貴社依頼の場合は別途お見積り



UPDATE

ソフトウェア
アップグレード

当社指定および貴社希望による



クラウドプラットフォーム

利用料



現場定期メンテナンス

3～6か月毎を目安

耐震設計や各種安全規格、BCP対策もご要望に応じて対応

耐震・
安全規格

震度6強までの耐震設計
安全規格への対応

コンテナ
落下防止

落下防止ネットで地震時のコンテナ落
下を防止

コンテナ
ずれ防止

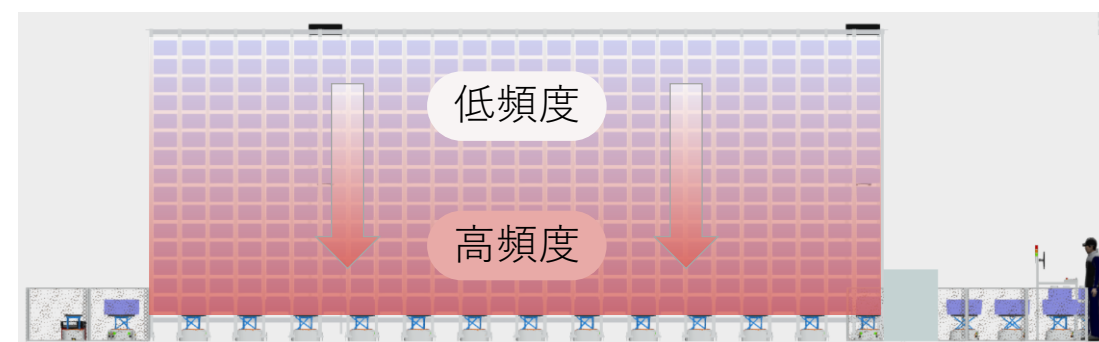
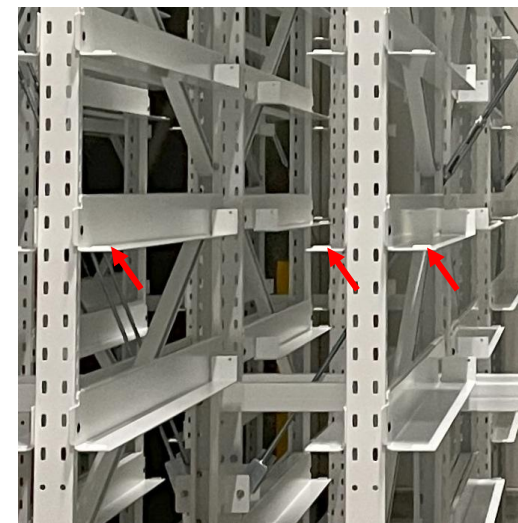
棚のストッパー機構（返し）により地
震等によるずれが生じ辛い設計

機器不具合
発生時

AGV故障時は他のAGVがカバー。ク
レーン故障時は別クレーンのみの片肺
運転でカバー可能

緊急時
出荷対応

ラック下部に高頻度品を保管し、迅速
な出荷対応が可能。ラック上部も脚立
や高所作業車の乗り入れ可能

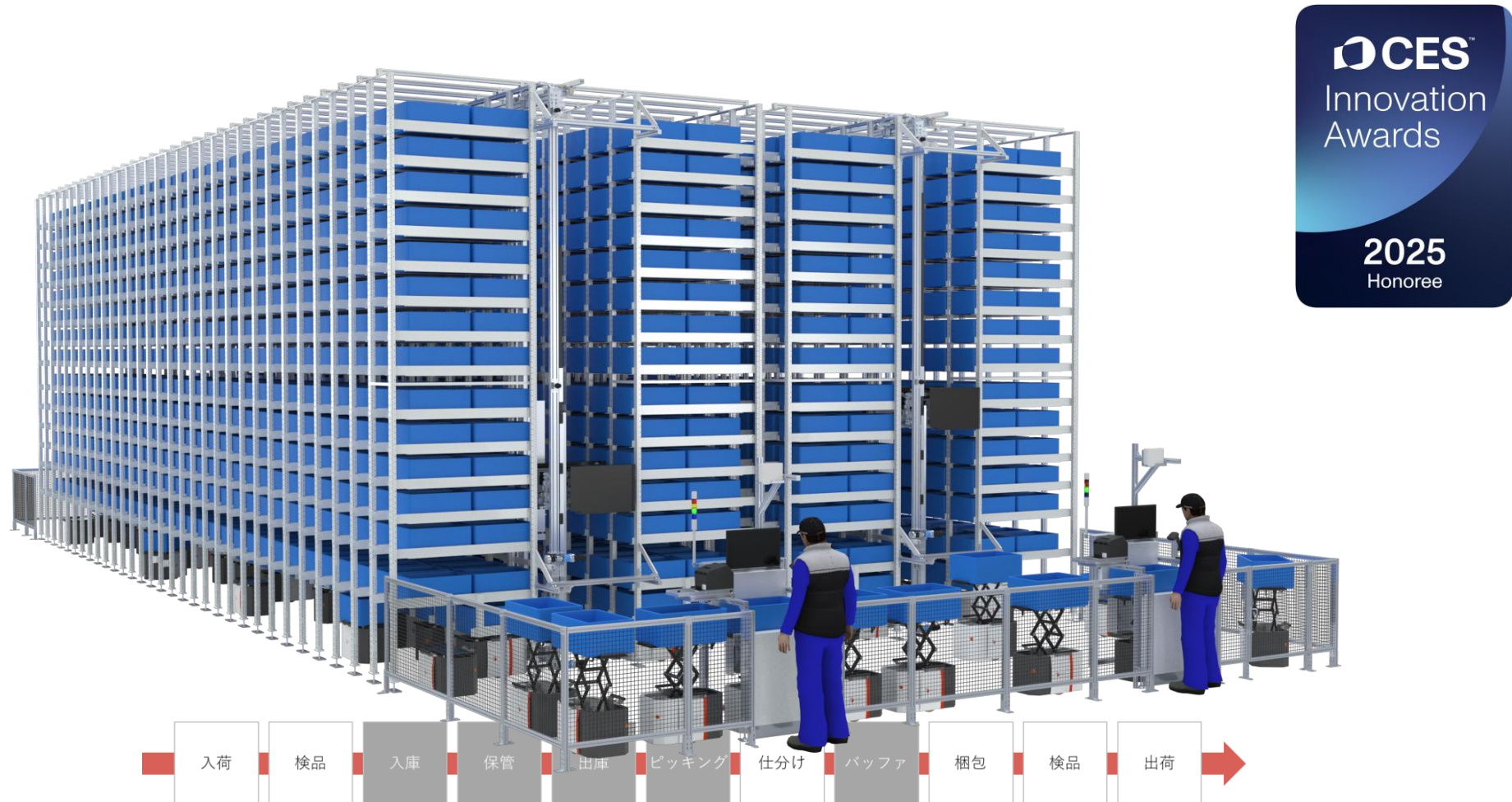


Nano-Stream のご紹介



Nano-Stream 実機PV

コンテナ搬送AGVと着脱式クレーンを用いた柔軟性/拡張性を追求した自動倉庫システム



物流向けを意識した柔軟性と拡張性にFocusしたモデル

1

固定式コンベヤ



波動に応じてラインを
拡張したり変更させたい



固定する必要が無い
コンテナ搬送AGV

2

コンベアに接続された
固定式入出庫ステーション



波動に応じてステーションを
増減させたい



簡単に設置、移動
増設できる
入出庫ステーション

3

地面に
固定された入出庫装置

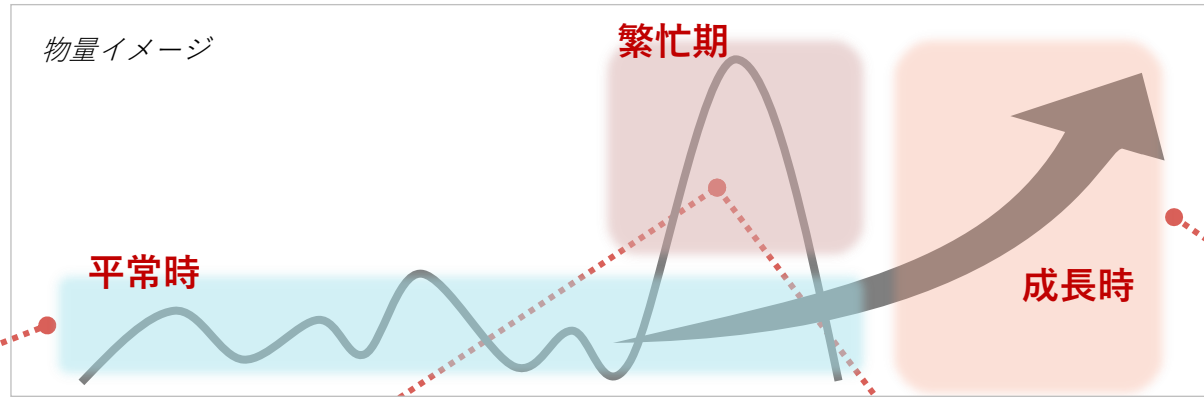


なるべく固定設備を減らし、
柔軟性を担保したい



棚に括り付けられて
着脱・増減可能な
入出庫装置

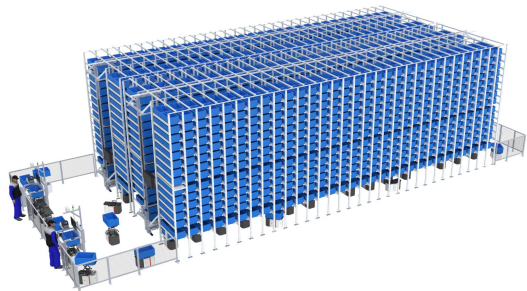
Nano-Streamは小さく始められ、柔軟性/拡張性が高いのが特徴



1

小さくスタート

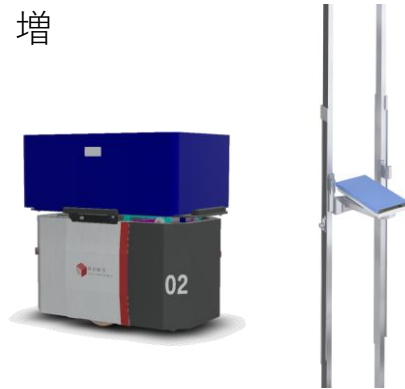
- 平時に必要な保管量と能力でスタート
- 100㎡～から設置



2

繁忙に応じて簡単に能力拡張

- 繁忙期はAGV台数、走行レーン数、着脱可能なクレーン台数を増やして能力増



3

必要なステーション数を設置

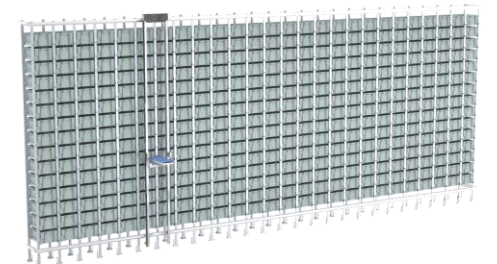
- ステーションの数や場所など自由度高く設置



4

事業成長に応じて保管量と能力を拡張

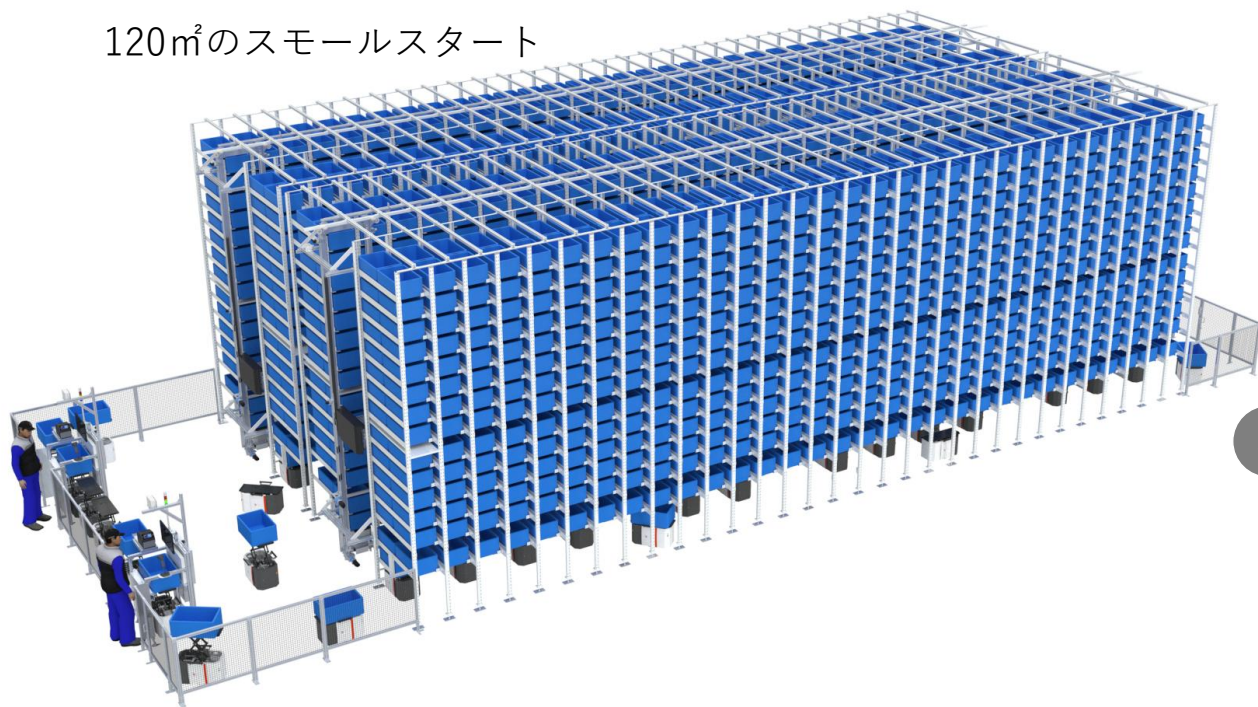
- 系列（保管棚+搬送機器）を増やし、保管量と能力を拡張



ソリューション全体像

設置レイアウト例

120㎡のスマールスタート

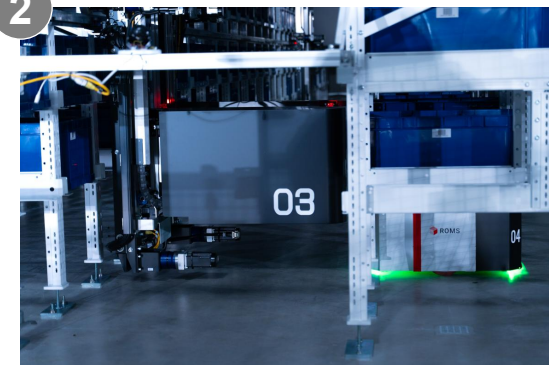


1



ダブルディープ／標準6mの高さの保管棚にコンテナを高密度で保管

2



クレーンがコンテナを取り出し、ラック最下段に移動

3



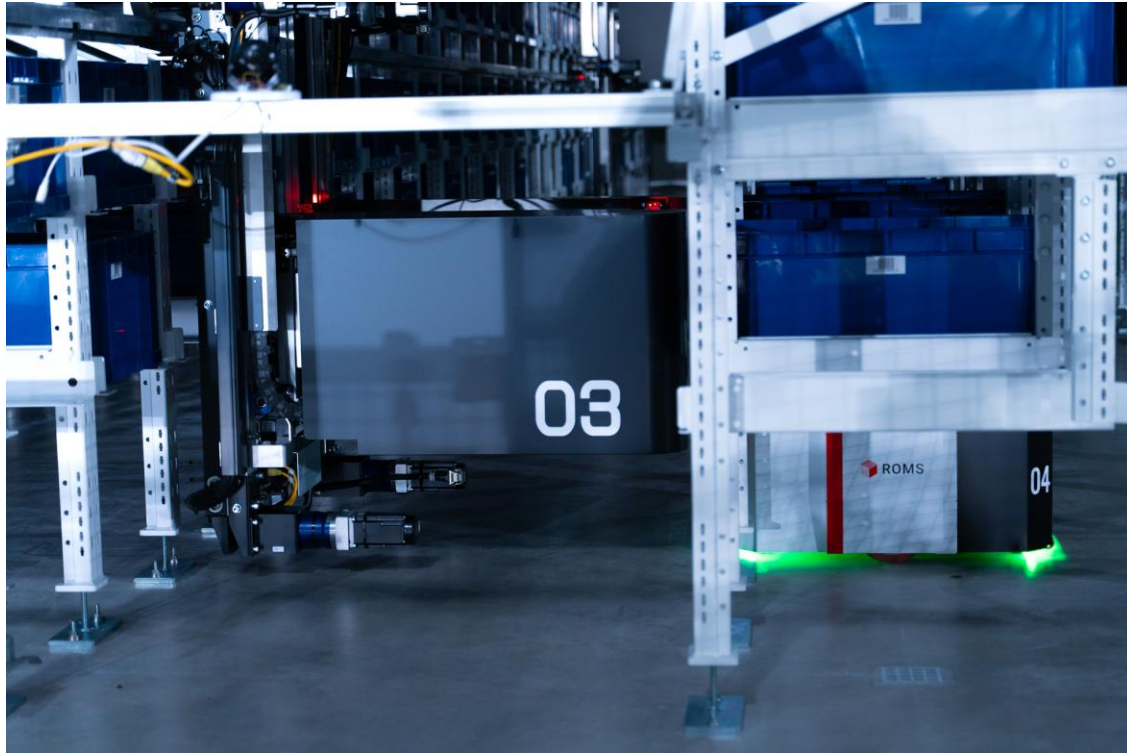
AGVがコンテナを取り上げ、ラック下を通過してステーションまで搬送

4



ステーションでピッキング。入庫や順立て出庫もオールインワンで対応

コンテナ搬送AGV：必要に応じて増減可能で、搬送能力と柔軟性を確保



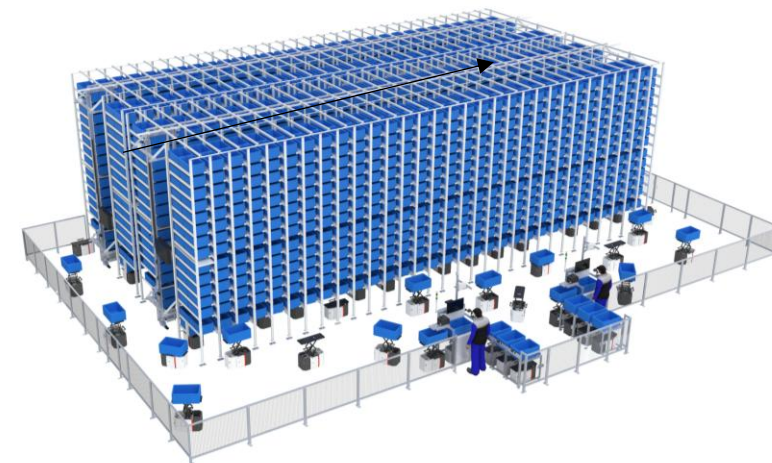
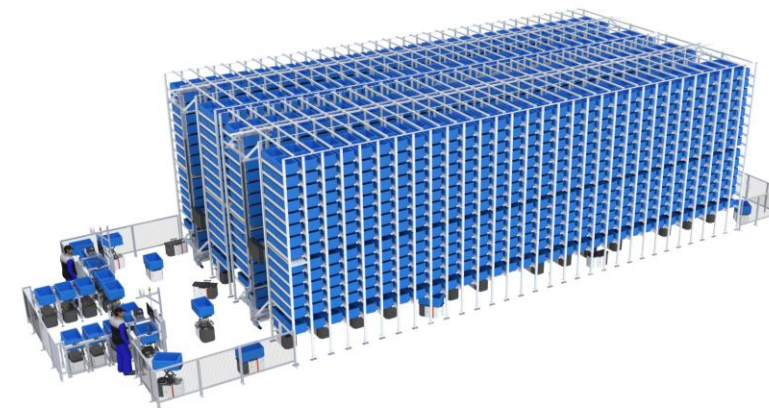
- 棚の最下段にクレーンがコンテナを置き、AGVがピックアップして搬送
- 最下段の空きがある限りクレーンが待機することなく、常にコンテナの出し入れが出来、能力を最大化

AGVに昇降機を搭載し省スペース化を実現。昇降幅のカスタマイズも可



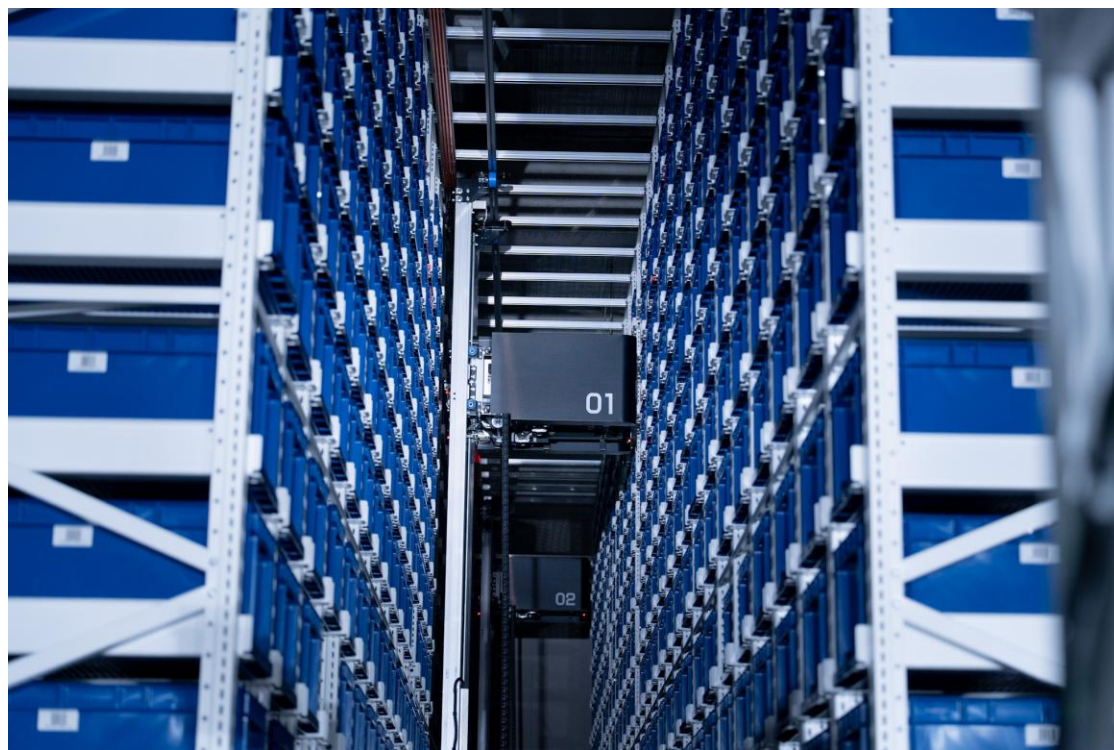
- AGVそのものに昇降機が搭載されており、作業者の高さに持ち上げる為のリフターやスロープが不要。ステーション周りの省スペース化を実現
- 背の低い方や車いす利用者などに合わせて昇降幅をカスタマイズすることで誰でも使いやすい設計に

入出庫ステーション：簡単に設置、移動、増設が可能



- 入出庫ステーションは様々な設置場所、台数、レイアウトに対応可能
- ピッキング完了したコンテナをAGVで後工程に搬送したり、棚に一時保管させ順立て出庫することも可能

着脱式クレーン：棚に括り付ける形式で、簡単に着脱・増減が可能



- 棚に括り付ける形式のクレーンで、クレーンを地面に固定する必要がないことから、簡単に着脱・増減させることが可能

ロボットピッキングとの併用や一時保管・順立て出庫も対応



- GTPピックのみから、ロボットピックとのハイブリッド稼働へ順次移行していくことも可能
- ピック済みオーダーコンテナの庫内一時保管、任意の時間・順番での順立て出庫も可能

(参考) 機器追加オプション

左図はあくまで100㎡に設置する場合の一例。実作業で有効な棚数/クレーン・AGV台数をご提案いたします

初期設置時



- クレーン 2 台
- AGV10台
- ステーション 2 箇所

追加時

		買取り/リース	レンタル
コンテナ搬送AGV		可	可
クレーン		可	応相談
GTPステーション (ラック/コンテナ除く)		可	可
ピッキングロボット		可	応相談
保管/搬送モジュール (左右保管棚+クレーン)		可	不可

標準仕様



保管棚

- 標準6mまで対応でき、1棚2列のダブルディープで高い保管密度 (能力を重視したシングルディープも可)
- 各種コンテナの位置ずれ・落下防止機構



クレーン

- 1つの走行路に複数台設置でき柔軟に能力を変更可
- スライドフォークにより多様な荷姿に対応



AGV

- 最大3m/秒の高速搬送
- 昇降機付きのためステーション周りを省スペース化
- 30分充電・7時間稼働・10年以上耐久のバッテリー

入出庫
ステーション

- 入庫/ピッキング/順立て出庫/棚卸を兼用
- 出荷特性に応じシングル/マルチオーダー(最大18間口)/トータルピックまで対応



対応荷姿

- 標準コンテナ：外寸L590×W390×H250mm
- 標準外対応、複数荷高の混載やトレー対応も可
- 最大可搬30kg (これ以上の重量物対応も可)

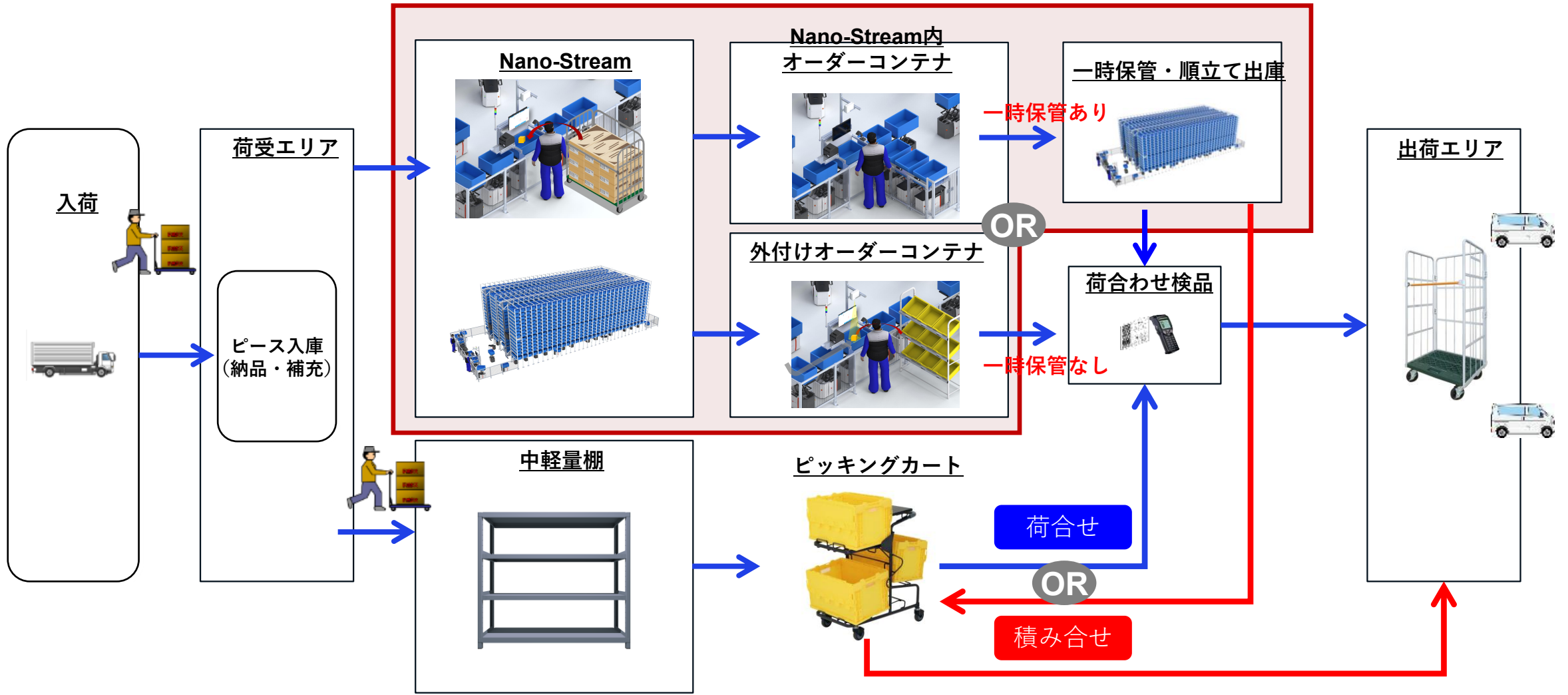
その他諸元・
一般条件

- 三相200V電源 (単相對応も可能で電気工事の手間を最小化)
- 標準で震度5強相当対応

Nano-Stream の基本運用



全体運用イメージとNano-Streamの対象領域



入出庫ステーションの主な機能

レイアウト例



主な機能

- 1 入庫

 - 入庫予定リスト等から空きコンテナを呼び出し、アイテムを入庫する
 - 任意のコンテナ数/種類を呼び出したり、商品の最適な間口を自動選択することも可能
- 2 ピッキング

 - 在庫コンテナを呼び出しピッキングする
 - トータルピック、シングル/マルチオーダーピックに対応
- 3 (任意) 順立て出庫

 - ピッキング完了品の入ったコンテナを一時保管し、任意の順番で順立て出庫する
 - 一時保管せずピッキング後、即時出庫することも可能

* ③の有無は必要保管量や能力に応じて提案します

1ステーションで複数の機能を兼用。作業途中での切替えも可

入出庫ステーションの基本構成



ステーションレイアウト例



シングルオーダー
／トータルピック

ピッキング後、
随時出庫

出荷件数が少なくシングルオーダーピックで十分／トータルピックしたい場合



3マルチピック

一時保管・
順立て出庫

ピッキング完了品を一時格納し、
任意の順番で自動出庫
させたい場合



9マルチピック

ピッキング後、
随時出庫

1SKU当りのヒット行数が多く、
1度の搬送で大量のオーダーに蒔く場合



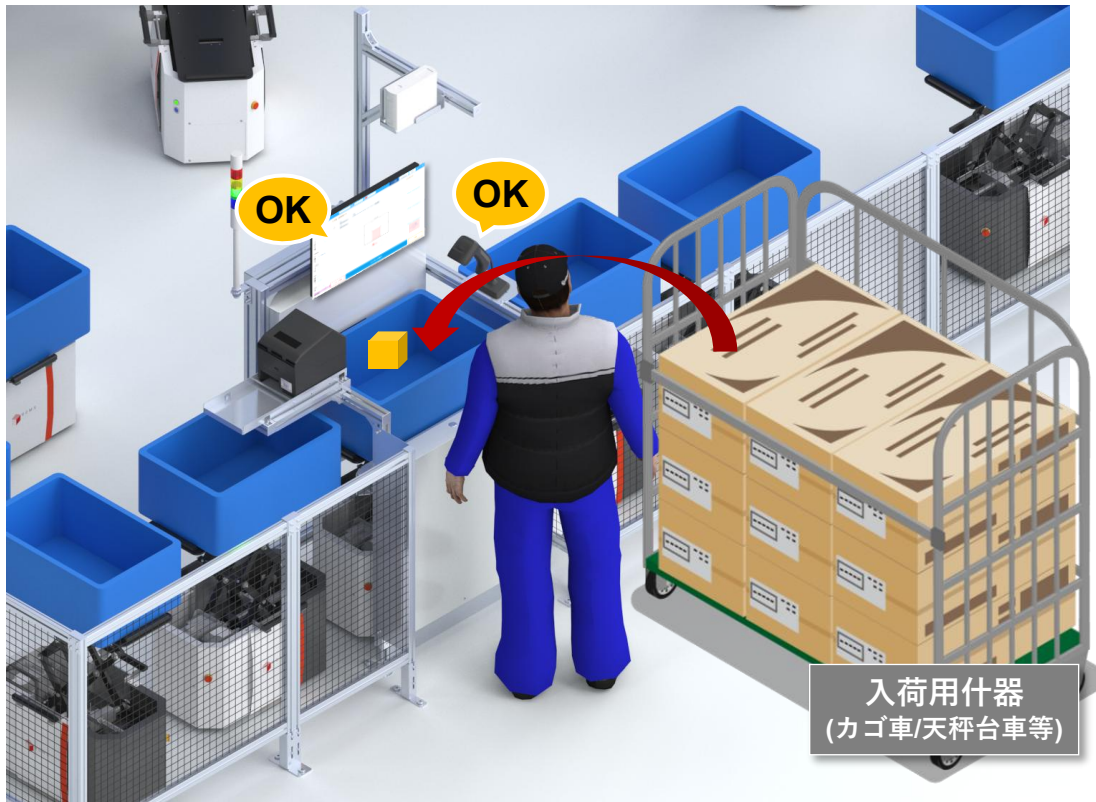
18マルチピック

ピッキング後、
随時出庫

出荷特性に応じて最適なステーション構成をご提案

入庫運用フロー

入庫

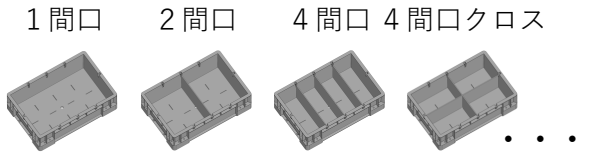


リストからアイテムを指定



格納実績やサイズ情報から最適な間口のコンテナを搬送

任意のコンテナを指定



呼び出したい間口
タイプと間口数を指定

アイテムをスキャンし入庫

区画/アイテム/数量を確認後、完了ボタンを押す

ピッキング～出庫運用フロー（一時保管・順立て出庫の場合）

ピッキング

対象アイテム・
格納間口・数量
を確認

該当アイテムを
ピッキング

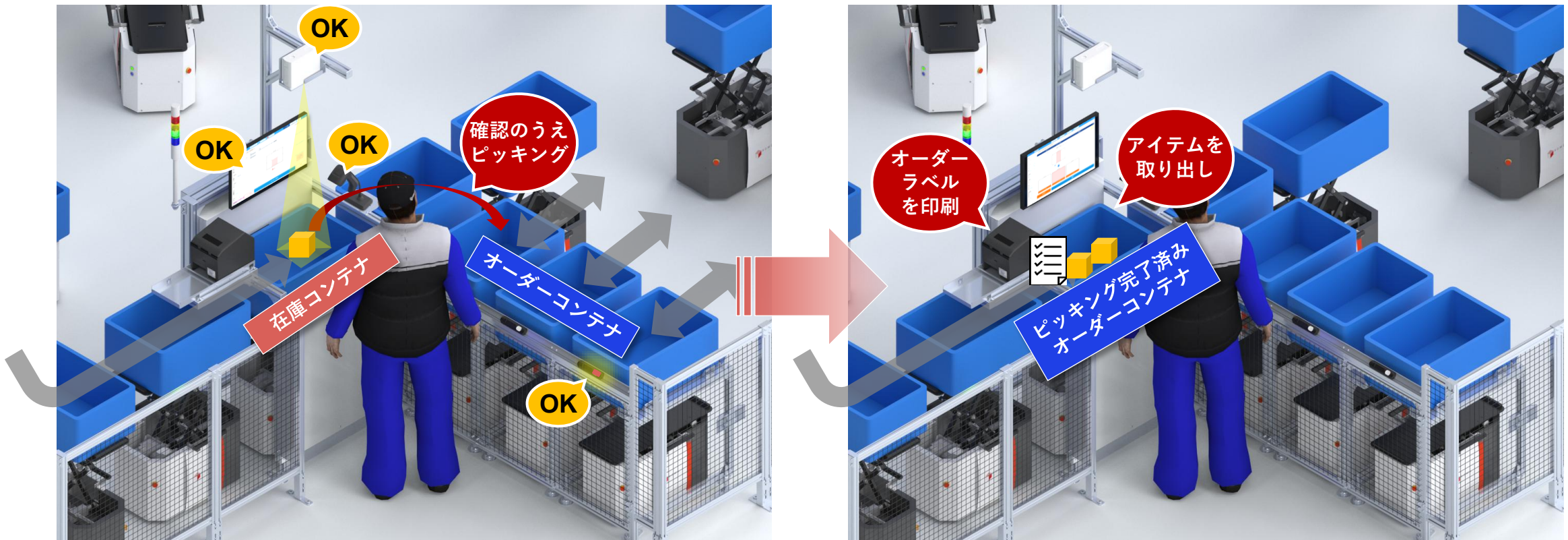
オーダー用コンテ
ナに投入し完了ボ
タンを押す

一時保管・順立て出庫

ピッキング完了済
みコンテナを庫内
に格納

出庫指示画面から、
任意の順番でス
テーションへ搬送

オーダーラベルが
自動印刷され、ア
イテムを取り出し



ピッキング～出庫運用フロー（ピッキング後、随時出庫する場合）

ピッキング

対象アイテム・
格納間口・数量
を確認

該当アイテムを
ピッキング

オーダー用コンテ
ナに投入し完了ボ
タンを押す

随時出庫

ピック完了後、
オーダーラベルを
印刷

画面指示に従い、
ラベルを該当コン
テナに入れる

ピッキング完了済
みコンテナを取り
出し、空をセット



Retail/Supply Chainを
DigitalとAutomationで変革し、
次のCX/EXを創造



ROMS

Robotics OMni Solutions